

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES BOBINES ALUMINIUM REVETUES DE COULEURS UNIES

Gutterkel certifie que l'aluminium des bobines couleurs unies laqué répond aux normes de qualités suivantes : **EN 573-3** et **EN 612**

PROPRIETES DE VERNIS	
Flexibilité sans détachement	0 T
Flexibilité sans fissuration	0.5 T
Traitement de surface	1-2 mg Zr/m ²
Adhérence	100 %
Impact	100%
Essai mécanique	>100

Coloris brillants	19 ± 2	90 ± 5%
Coloris satinés	19 ± 2	50 ± 10%
Coloris mats	19± 2	20 ± 5%

COMPOSITION CHIMIQUE EN %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Ti	Pb
0.2207	0.3951	0.0226	0.1893	0.4558	0.0108	0.0030	0.0166	0.0094	0.0097	0.0252	0.0020

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE L'ALUMINIUM

Epaisseur	7/10°
Alliage	3005
Dureté	H 45
Densité	2.73 Kg/dm ³
Chaleur spécifique (0 – 100 °)	935 J/Kg °C
Conductivité thermique (A 20 °)	166 W/m°C
Résistance (A 20°)	3.9 cm
Coefficient dilatation linéaire (0 – 100 °)	23.7 10°C
MINIMUM	
Coefficient de rupture	200 N/mm ² / Mpa
Limite d'élasticité	185 N/mm ² /Mpa
Allongement 0.33 dixième par mm	3%

Gutterkel est adhérent à la **E.C.C.A.** (*European Coil Coating Association*) et répond à leur norme de qualité : tests sur l'épaisseur, la brillance, la résistance aux solvants, la dureté, l'élasticité, l'adhérence et la résistance au brouillard salin.